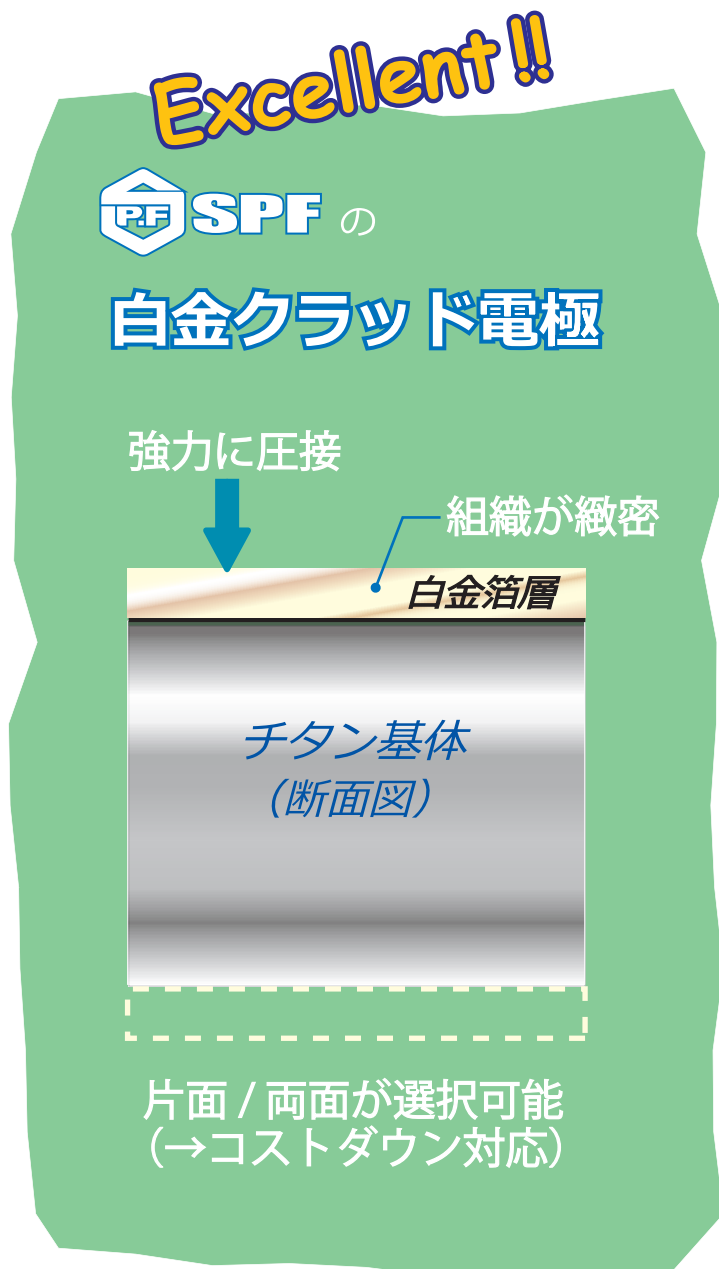
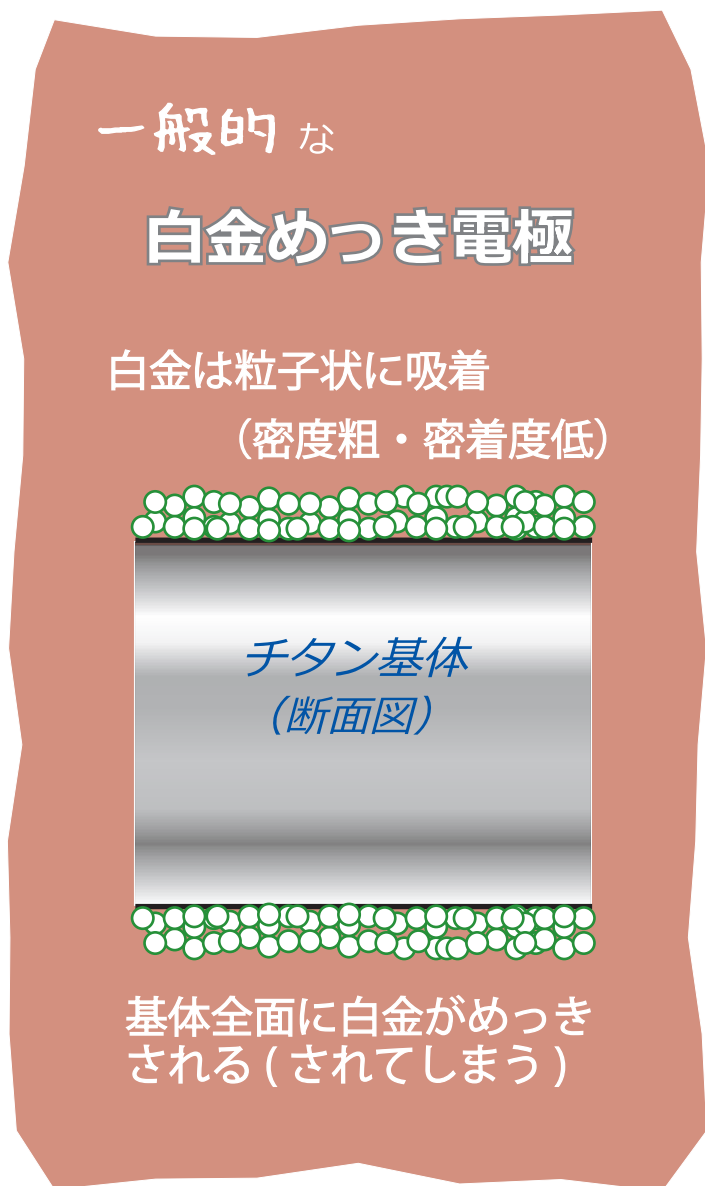


同じ「白金電極」でも、全然ちがいます。



**白金めつき電極** はその皮膜特性上、エッチングやPR電解などの逆電工程で剥離を起こしやすいという弱点があります。

**白金クラッド電極** はこれらの弱点を構造的に克服。例えば補助陽極として使用する際にも、逆電工程を気にする必要がなく、ラインの最初からワークと共に治具にセットして工程に流せるという利点があります。