

Doing more with less

寿命长

钛基体（母材）可以反复使用
（铅合金阳极可以再回收填料）

电极的背面使用钛板，可以大幅度减少铅合金沉积污染

钛基铅合金电极

淤泥沉积少 & 铅合金电极再利用

镀铬，特别适于快速电镀方面使用

less sludge, MAX productivity

为您提供新型协调材料 降低环境负荷，减少公害。
铅合金溶着在钛基体上 SPF 采用独特复合技术。

■ 解决铅合金烦恼

使用铅合金阳极以下几点欠缺

- 1) 铅合金阳极悬挂在镀液里，不参与电镀的背面也发生放电，造成电流损失。
- 2) 背面的铅合金的损耗也会导致淤泥沉积。
- 3) 沉淀的淤泥聚积于槽内，造成电解液老化。

使用 SPF 研发生产的钛基铅合金阳极，采用独特的复合技术，帮助您节约电力，减少沉积物聚积，延长电极寿命，解决您的烦恼。

已经被广泛地应用于硬质镀铬领域，得到非常好的评价。



■ 使用钛背板铅合金的优点

【提高电流效率】

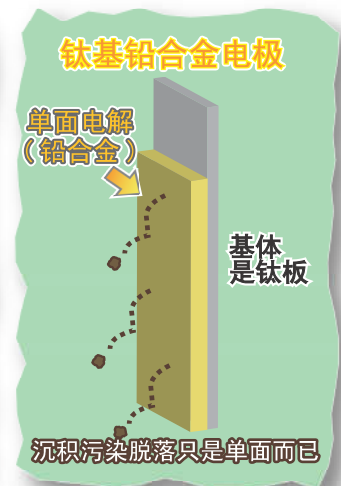
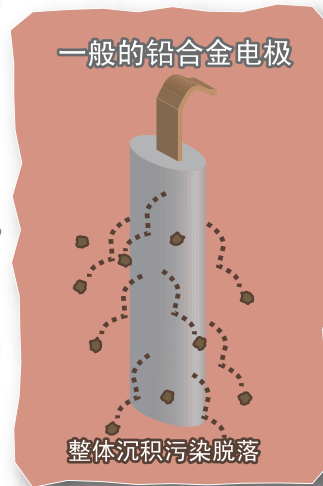
使用钛板作阳极的基体，与一般铅合金阳极相比，减少了不必要的放电面积，工作电压低，节约电能。

【减少淤泥污染】

背面使用钛板，表面不会形成 $PbCrO_4$ 氧化物。不但减少淤泥沉积量，降低阳极沉淀物的处理费用，同时还可以减轻对电解液管理的负担，控制阴极产物的表面污染。

【钛基板的再利用】

铅合金阳极逐渐被消耗之后，可以采用填料方法再加工，再补修。同时使用钛板作背板，钛具有耐腐蚀性，回收之后还可以反复使用。虽然初期成本投入比较高，但是从长远的角度来看，整体成本并不高，节能减排，保护环境。



■ 和白金电极并用效果更佳

我们通过试验证明 (Ti+Pb) 电极与 (Ti+Pt) 电极并用，在同样电压下可以得到高电流密度，加快电镀速度，减少不必要的电力消耗。更容易维持适量的 Cr^{+3} ，抑制铅合金电极的消耗与沉积污染。降低电解液的污染与老化速度，帮助您解决烦恼。

详细的内容请跟我们联系。

SPF 的钛背板铅合金电极：

- ★可节约电力
- ★提高溶液纯度
- ★减少淤泥沉积
- ★延长电极寿命

北京斯必福特殊金属製品有限公司

<http://www.spf.co.jp/cn/>



E-mail



infocn@spf.co.jp

日本本公司

电话 (81) 52-871-4121

传真 (81) 52-872-1397

北京现地法人

电话 (86) 10-5157-0322

传真 (86) 10-5157-0321

上海代表处

电话 (86) 21-6279-2175

传真 (86) 21-6279-2176

台北分公司

电话 (886) 2-2666-5920

传真 (886) 2-2666-5928